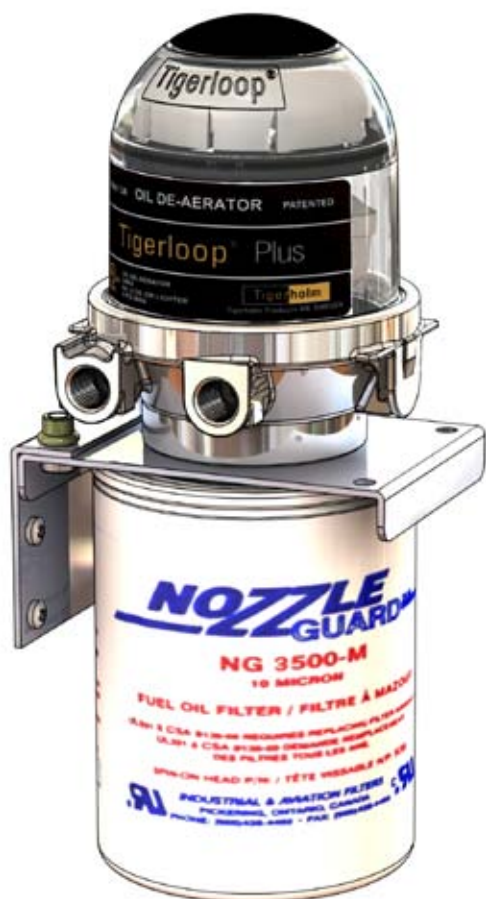


Tigerloop® Plus



fr-CA

Données techniques

Capacité max. du gicleur	20 gph
Retour max. de mazout dans le Tigerloop®	30 gph
Flux de mazout max.	50 gph
Température de fonctionnement max.	105°F (40°C)
Température ambiante max.	105°F (40°C)
Pression de fonctionnement max.	8 Psi
Connexion à la pompe	¼" filetage femelle
Connexion au réservoir	¼" filetage femelle

Avant l'installation, vérifier soigneusement les conditions techniques et les avertissements!

Lors de l'installation du Tigerloop®, toujours suivre les règlements et codes locaux.

Ne pas oublier d'installer la vis by-pass dans la pompe!

Nettoyage

Lors du nettoyage de l'extérieur du Tigerloop®, seuls du savon doux et de l'eau peuvent être utilisés. Les détergents à base d'alcool ne peuvent être utilisés.

Tigerloop® – Désaérateur automatique

Le désaérateur Tigerloop® est un produit qui a été conçu pour mieux répondre à la demande croissante d'économie d'énergie, de protection de l'environnement et de sécurité. Les lois en matière de protection de l'environnement sont devenues draconiennes non seulement en ce qui concerne la sélection des matériaux utilisés mais aussi au niveau de la qualité du mazout afin d'obtenir une combustion optimale avec un échappement minimal de particules nuisibles. Tigerloop® permet l'utilisation d'un système à conduite unique pour toutes les installations de chauffage en garantissant la méthode la plus écologique pour le transport du mazout à partir du réservoir jusqu'au brûleur.

Tigerloop® donne au système à conduite unique les avantages pour la pompe d'un système à double conduites. En utilisant un système à conduite unique et le Tigerloop®, seule la quantité de mazout réellement utilisée par le brûleur est extraite du réservoir à l'huile. Alors, le débit de mazout circulant dans le système diminue, ainsi que la quantité de particules de saleté. Ceci résulte en une combustion plus écologique!

La conduite de retour pressurisée vers le réservoir a été supprimée, éliminant ainsi le risque de fuites dangereuses. Une grande quantité de bulles d'air est libérée lorsque le mazout est soutiré du réservoir jusqu'au brûleur à l'huile. Ces bulles d'air causent des pannes, entraînent une augmentation de production de suie et l'usage excessif de la pompe. Par sa fonction de désaérateur automatique, Tigerloop® élimine tous ces problèmes.

Information générale pour l'installation

Le Tigerloop® doit être installé à un endroit convenable près du brûleur mais ne doit pas être exposé à des températures supérieures à 105°F (40°C). C'est pourquoi, on ne doit jamais l'installer avec une fournaise non isolée ou au-dessus d'un couvert de brûleur ou d'un conduit de cheminée. Il doit être fixé solidement dans une position verticale. Des conduites conçues pour le mazout doivent être utilisées pour les connexions entre la pompe et le Tigerloop®. Pour éviter toute erreur de raccordement, utilisez comme référence, les flèches sous les ports de connexions d'alimentation et de retour du Tigerloop®. Un contrôle de pression doit être effectué afin de s'assurer de l'étanchéité de la conduite d'alimentation. Cependant, **le Tigerloop® ne doit pas être branché durant ce de pression.**

La dimension appropriée de la conduite d'alimentation dépend de la résistance de la conduite et de la hauteur d'aspiration. Les éléments décisifs pour déterminer la résistance de la conduite sont : la longueur et le diamètre de celle-ci ainsi que la capacité du gicleur. Dans un système à conduite unique, le débit dans la conduite d'alimentation est identique à la capacité du gicleur.

Notez que l'on doit éviter de choisir un diamètre trop grand pour la conduite d'alimentation par rapport à la capacité du gicleur car une grande quantité d'air (et de gaz) se formera. Le résultat est une perte de l'effet siphon et un mince écoulement du mazout le long d'un côté seulement dans les parties descendantes de la conduite. Dans ce cas, ce n'est pas la hauteur entre le réservoir et le brûleur qui doit être considérée mais plutôt toutes les parties "ascendantes" de la conduite (tuyau d'alimentation dans le réservoir compris, voir Fig. 1).

Lors du dimensionnement de la conduite d'alimentation à partir du réservoir jusqu'au brûleur, il est important que la résistance totale n'excède pas la capacité de la pompe.

La vanne de retenue intégrée permet de raccorder plusieurs brûleurs au mazout à la même ligne d'alimentation. Cependant, seulement un Tigerloop® peut être installé pour chaque brûleur. Dans ce cas, la consommation totale de mazout doit être considérée dans le calcul de résistance de la conduite. Pour des capacités supérieures, nous recommandons d'utiliser le Tigerloop® Twin.

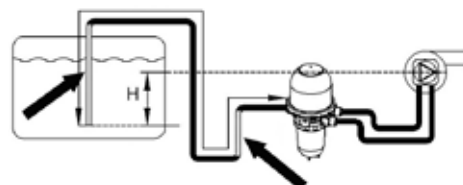


Fig. 1

SPX

Pour en savoir plus au sujet de ce produit, visiter www.tigerholm.com

Installation instructions



1

Avec les vis fournies, installer le support sur une surface appropriée près du brûleur.



2

Avec les vis fournies, visser le Tigerloop® au support. Installer dans la direction appropriée.



3

Pour installer le filtre Nozzle Guard: Lubrifier la surface du joint d'étanchéité avec de l'huile à chauffage propre. Visser le Nozzle Guard sur le poteau fileté et lorsque le joint d'étanchéité a fait contact au Tigerloop® Plus, faire de 1/4 à 1/2 tour additionnel dans le sens d'une horloge.



4

Remplacer le filtre au début de chaque saison de chauffage. Enlever le filtre à l'aide d'une clé à filtre de style "spin-on". Aussi retenir le Tigerloop® à l'aide d'une clé appropriée.

Attention

1. Installer le désaérateur dans une position verticale afin qu'il ne puisse se détacher.
2. L'installation doit être effectuée par un technicien qualifié connaissant les règlements et codes locaux et autorisée par les autorités compétentes lorsqu'applicable.
3. **Une unité homologuée UL doit toujours être installée avec une vanne de fermeture également homologuée UL et raccordée sur le port principal du désaérateur avec la flèche dirigée vers le centre. La vanne de fermeture doit être de type "fusible à levier" qui fond à une température de 165°F (75°C).**
4. La pression intérieure max. est de 8 Psi. Si la pression max. dépasse ce seuil, une vanne de sécurité (OSV) doit être installée.
5. Ne jamais installer une vanne de fermeture ou tout autre dispositif pouvant empêcher l'écoulement du mazout dans les conduites entre le désaérateur et la pompe à l'huile.
6. L'installation doit être testée lorsque complétée pour s'assurer d'un fonctionnement correct et sécuritaire avant le démarrage.
7. Ne jamais utiliser le Tigerloop® avec un mazout autre que les No. 1 et No. 2.
8. Un Tigerloop® doit être installé à seulement 1 (un) brûleur.

Dépannages

Écume excessive dans le désaérateur

Causes possibles:

1. Fuites. Vérifiez si tous les raccords et conduites sont bien étanches.
2. La ligne d'alimentation peut être vide. Mettez le brûleur en marche en appuyant sur le bouton de réarmement et laissez-le fonctionner. Si le brûleur s'éteint, attendez puis appuyez de nouveau sur le bouton de réarmement. Répétez ceci à deux reprises. Le brûleur ne doit pas fonctionner à vide pendant plus de 5 minutes.
3. Le réservoir est presque vide.
4. Dimension incorrecte de la conduite d'alimentation.
5. Capacité du brûleur trop importante. Installez deux ou plusieurs Tigerloop® en parallèle.

Bruit provenant de la pompe

Causes possibles:

1. Fuites. Vérifiez si tous les raccords et conduites sont bien étanches.
2. Hauteur d'aspiration trop élevée.

Le mazout n'est pas aspiré du réservoir

Causes possibles:

1. Fuite importante. Vérifiez si tous les raccords et conduites sont bien étanches.
2. Hauteur d'aspiration trop élevée.
3. La vis by-pass n'est pas installée dans la pompe. Installez-la.

Niveau de mazout dans le désaérateur

Le niveau de mazout dans la chambre inférieure du Tigerloop® peut varier selon les installations. Par exemple, dans le cas où la conduite d'alimentation est parfaitement étanche à l'air, le mazout exempt d'air et où le réservoir est placé plus haut que le brûleur, la poche d'air dans la chambre inférieure du Tigerloop® peut lentement disparaître jusqu'à ce que la chambre soit complètement remplie de mazout.

IMPORTANT! Ceci n'est pas un problème. Le désaérateur fonctionne parfaitement. Si les conditions viennent à changer et que de l'air vient à pénétrer dans le système, une nouvelle poche d'air se formera dans la chambre inférieure du Tigerloop®. **Par contre, si du mazout est présent dans la chambre supérieure du Tigerloop®, alors celui-ci est endommagé et doit être remplacé.**

SPX®

Manufactured by
SPX Flow Technology Stockholm AB, SWEDEN
www.tigerholm.com